

**Université CADI AYYAD - Marrakech**

Ecole Nationale des Sciences Appliquées

Rapport de stage d’observation

**Spécialité :** Systèmes Electroniques Embarqués et Commande des Systèmes

Sujet :

**La Conduite Autonome des Machines Stockeuses**

*Réalisé par :*

* ELMADI Choaib

*Encadré par :*

* M. Fahim …
* M. Khalid Ezzahrawi

Réalisé au sein du groupe OCP



Résumé :

Le marché mondial est aujourd'hui marqué par une concurrence de plus en plus féroce. Pour rester compétitives dans un tel contexte, les entreprises doivent améliorer la qualité de leurs produits et services. Elles doivent donc adopter une politique qui tient compte des évolutions économiques et technologiques actuelles et futures. Conscient de ces enjeux, l’OCP poursuit une vision stratégique en implémentant un programme ambitieux de Smart Mining pour ses installations. Dans le contexte de l'approche digitale de la mine de Benguerir et de l’implémentation des technologies de smart mining, ainsi que dans le cadre du projet de la conduite autonome des machines stockeuses, l’OCP a opté pour le renouvellement et la mise à niveau du système d’automatisation et de supervision pour les machines stockeuses. Ces machines assurent le déchargement du phosphate au niveau de l’épierrage, ce qui confère à cette installation une importance stratégique pour le fonctionnement normal et dégradé de la mine.

C’est dans cette optique que la Direction Exécutive Opérations Industrielles du Site Industriel de Gantour Production Benguerir a lancé une série de projets, dont mon stage d'observation. Ce stage porte sur la digitalisation de la gestion du stock du site OCP Benguerir. Il consiste en l'observation et l'étude des systèmes de pilotage permettant la gestion et la conduite autonome des machines stockeuses, afin de comprendre comment ces systèmes facilitent la prise de décisions et assurent un stockage de phosphate efficient et efficace en termes de durée, de qualité et de performance.

Le système permet de commander les machines de stockage et assure une supervision en temps réel des opérations de stockage du phosphate dans la zone, en utilisant les données fournies par les instruments de mesure. Il respecte les modalités et conditions décrites dans le descriptif technique, tout en prenant en compte les contraintes et obstacles présents sur le terrain. Ainsi, nous avons développé une application de supervision à distance qui simule le processus de stockage en recueillant les données.

Notre projet s’inscrit pleinement dans le cadre de cette stratégie de digitalisation du système par l’implémentation des technologies de smart mining.

***Mots clés :*** *OCP, Mine de Benguerir, Smart mining, Automatisation, Supervision, Digitalisation de stock, Industrie 4.0, Machine stockeuse (STACKER), Robotique, PLC*

Table des matières :

Introduction générale :

Dans un monde où l'innovation technologique transforme chaque secteur, l'industrie minière n'échappe pas à cette révolution numérique. Le site minier de Benguerir, reconnu pour ses initiatives avant-gardistes, s'engage résolument dans l'ère du *smart mining*. Ce projet ambitieux vise à intégrer des technologies avancées pour optimiser les opérations, et l'un des aspects clés de cette transformation est la conduite autonome des machines stockeuses.

Dans ce contexte, le programme de stage proposé se concentre sur plusieurs axes majeurs :

* Réalisation de l'Architecture Globale : Conception d'une architecture numérique basée sur une API, permettant une intégration fluide et une gestion efficace des différents composants du système.
* Dimensionnement et Gestion des Ressources : Détermination des spécifications de la CPU et recensement des entrées/sorties nécessaires pour assurer une performance optimale et une communication efficace.
* Étude Techno-Commerciale : Analyse approfondie du système proposé, évaluant sa faisabilité technique et son coût, pour garantir une solution viable sur le plan économique et opérationnel.
* Élaboration des Algorithmes : Développement des algorithmes nécessaires pour les différents modes de fonctionnement de la stockeuse autonome, afin d'assurer une conduite précise et adaptée aux besoins du processus de stockage.
* Programmation du Système : Rédaction du code nécessaire pour la mise en œuvre du système, en veillant à son intégration harmonieuse avec les autres éléments de l'architecture.
* Supervision à Distance : Mise en place d'une salle de contrôle distante pour la gestion en temps réel et la surveillance continue des opérations de stockage, facilitant ainsi une gestion proactive et réactive.
* Proposition d'Améliorations : Identification des opportunités d'amélioration pour affiner et optimiser le système, en prenant en compte les retours d'expérience et les évolutions technologiques.
* Intégration des Technologies Avancées : Exploration des technologies de pointe qui peuvent être intégrées pour améliorer la performance et la fiabilité du système de stockage autonome.
* Sécurité et Maintenance : Évaluation des aspects liés à la sécurité des opérations et à la maintenance préventive et corrective du système pour garantir une longévité et une sécurité optimales.

Chapitre 1 : Présentation de l’organisme d’accueil OCP

Introduction : NIVEAU 1

Avant d’entamer le vif du sujet, nous allons essayer dans ce chapitre de présenter l’OCP. Dans lequel j’ai passé le mois du stage, du projet sur lequel j’ai travaillé, ainsi que son environnement. Cette phase reste indispensable pour cerner le sujet de notre présent rapport.

Présentation de l’organisme d’accueil OCP : NIVEAU 2

L’Office chérifien du phosphate (OCP) fondé le 7 août 1920 au Maroc et transformé en 2008 en une société anonyme (OCP SA), est le premier exportateur de phosphate brut, d’acide phosphorique et d’engrais phosphatés dans le monde. Le groupe OCP compte près de 20 000 collaborateurs implantés principalement au Maroc, sur quatre sites miniers et deux complexes chimiques, ainsi que sur d’autres sites internationaux. Le groupe détient plusieurs filiales à l’intérieur et à l’extérieur du Maroc. En 2018, son chiffre d’affaires s´élevait à 55,9 milliards de dirhams marocains, et à 54 milliards de dirhams en 2019.

Le groupe OCP est présent dans six zones géographiques du pays (4 sites d’exploitation minières et deux sites de transformation chimique, OCP constitue un vecteur de développement régional et national important.

Les principaux gisements se trouvent à :

* **OULAD ABDOUN** situé dans la région de Khouribga.
* **GANTOUR** situé dans la région de Youssoufia Benguerir.
* **BOUCRAA** situé dans la région de Boucraa Laâyoune.
* **MESKALA** se trouvant dans la région d’Essaouira, gisement non encore exploité.

L’industrie chimique des phosphates se trouve à :

* **Jorf Lasfar**
* **Safi**

Ports d’embarquement :

* **Casablanca**
* **Jorf Lasfar**
* **Safi**
* **Laâyoune**

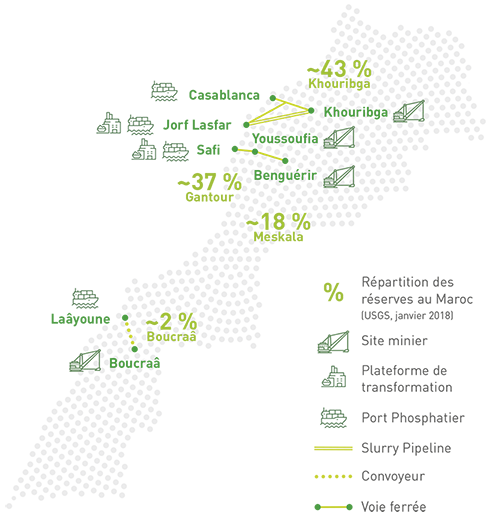


Figure 1.1 - Carte des Sites OCP au Maroc

Lieu du stage Site de Gantour : Mine de Benguerir : NIVEAU 2

La PMG (Pôle Mine Gantour) a pour mission l’extraction, le traitement et la livraison des phosphates à partir du gisement de Gantour. Pour la superficie de 2500km², le gisement s’étend sur 125km du Nord en Ouest, sur 20km du Nord en sud, ses réserves sont estimées à environ 31 milliards des mètres cubes et représentant 35% des réserves reconnues à l’échelle nationale. Deux centres sont en exploitation :

* Le centre de **Youssoufia** (depuis 1931) : extraction sur deux mine **Bouchane** et **M’zinda** et bénification (calcination séchage et lavage).
* Le centre de **Benguerir** (depuis 1980) : extraction à ciel ouvert, **Lieu de stage**.

Le potentiel total de production est actuellement de 6.2 millions de tonnes de minerai par an, dont 3.7 millions de tonnes (60%) humide criblé et 2.5 millions de tonnes (40%) de phosphates secs et marchand.

La mine de Benguerir est entrée en production entre 1979 et 1980. Durant la première phase d’exploitation (1980-1994), 3,1 millions de tonnes de phosphate par an ont été extraites. Durant la seconde phase d’exploitation (1994-2018), 4,5 millions de tonnes de phosphate sont extraites par an.

A 17 km à l’est de la ville de Benguerir et à 77 km de Youssoufia, la mine à ciel ouvert de Benguerir est implantée dans la partie orientale du gisement de Gantour. Depuis 1965, le site fait l’objet d’une série d’études géologiques de reconnaissance et de valorisation. Son plan de d´enveloppement a été conçu de façon à permettre une évolution progressive de la capacité de production. L’étape actuelle vise à faire passer le potentiel d’extraction de 3,10 à 4,5 millions 4 de tonnes par an à l’horizon 2018. Il est situé entre les massifs des **Rhamna** au Nord et les **Jbilet** au Sud. A l’ouest il est limité par les collines jurassiques de **Mouissat** et se prolonge à l’est jusqu’aux rives de l’ouest **Tassaout**. Le bassin des **Ganntour** renferme deux centres miniers, le premier à **l’Youssoufia** qui se trouve à l’extrémité occidentale du bassin et le deuxième à **Benguerir** au centre de celui-ci.

La méthode d’exploitation : NIVEAU 2

La mine de Benguerir est implantée dans la partie centrale du gisement de Gantour de nature sédimentaire, celui-ci consiste en une alternance de couche du phosphate et d’intercalaire. L’exploitation à Benguerir se fait à ciel ouvert. La méthode d’exploitation actuelle est une méthode s´élective de récupération des couches de phosphate : on procède au début par la récupération de la terre végétale le recouvrement stérile, après avoir ´été foré et sauté, est décapé au moyen de Draglines et de Bulldozers. Ensuite, on procède au défruitage qui consiste à gerber et charger le phosphate pour le transporter via des camions. Ces opérations se répètent jusqu’`a l’exploitation de tous les niveaux et après aménagement des terres remuer on procède à la plantation des arbres. Nous présenterons, dans [**la figure 1.2**](#Figure1p2), un aperçu global du processus d’extraction suivi au sein de la mine de Benguerir.

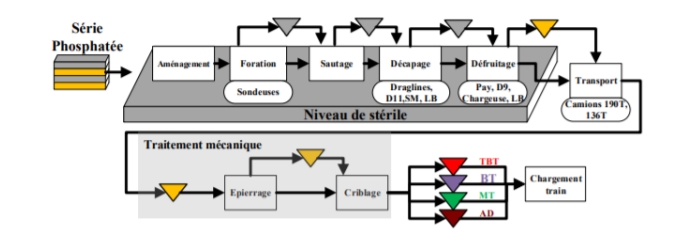


Figure 1.2 - Description du Processus Global de la Mine de Benguerir

La série phosphatée comme celle des autres zones du bassin de Gantour se présente sous forme d’alternance du niveau phosphaté et stérile. La coupe synthétique du gisement de Benguerir permet de distinguer les différentes couches phosphatées ainsi que leurs intercalaires. Ces derniers sont des niveaux repérés, sur lesquels, l’exploitation se base pour faire une meilleure sélection. La production de Benguerir est expédiée :

* A **Safi** pour un traitement chimique avant sa valorisation.
* A **Youssoufia** pour être utilisée comme appoint au phosphate noir.

La production du phosphate se fait en étape comme suit :

* **Aménagement du terrain :** Cette phase est une étape préparatoire du terrain Pour les étapes à venir, elle consiste en premier lieu à faire l’opération de surfaçage qui a comme objectif d’enlever tous les éléments indésirables ou les obstacles existants sur la terre et de rendre la surface du terrain plus appropriée pour le déplacement de la machine qui va travailler dans cette zone. Cette étape inclut également la construction des pistes qui sont de deux types :
* **Pistes principales :** ce sont des pistes de roulage (slots 1, 2, 3, 4, 5).
* **Pistes secondaires :** ce sont des pistes ou des accès provisoires pour faciliter l’entrée ou la sortie des machines.

Cette étape est assurée par un parc d’équipement constitué [**(figure 1.3)**](#Figure1p3)**.**

****

Figure1.3 - Equipements d’Aménagement Niveleuse, Paydozer, Bulldozer D11 et D9

* **Foration :** La foration est un maillon dans la chaîne d’extraction. Elle consiste à confectionner des trous dans le sol pour y loger l’explosif. Il s’agit d’assurer la pénétration d’un outil dans le sol, appelé tricône, monté au bout d’une tige de 13 m, et de le relever une fois la profondeur désirée atteinte. Par ailleurs, la maille de foration, le diamètre des trous et le fonçage dépendent de la nature du terrain. Le parc matériel de l’OCP dispose de quatre sondeuses.



Figure 1.4 - Opération de Foration

* **Sautage :** Cette étape a comme objectif la fragmentation du terrain par des charges explosives (dynamite posée dans les trous) des morts-terrains (couches inutiles de terrain) suivant une granulation déterminée. Les trous forés sont remplis par l’explosif qui permet de fragmenter les intercalaires durs pour qu’ils puissent être enlevés par les engins de décapage.



Figure 1.5 - Opération de Sautage

**Décapage :** Enlèvement des "terrains morts" qui recouvrent le premier niveau phosphaté exploitable. Cette opération est assurée par les engins [**(figure 1.6)**](#Figure1p6), chacun étant utilisé selon le niveau et les caractéristiques du terrain à décaper.



Figure 1.6 – Opération de Décapage

* **Défruitage :** C’est la phase de récupération de la couche phosphatée. La première sous-opération, dite de gerbage, consiste à ramasser le phosphate au milieu de la tranchée de manière diagonale afin de faciliter le chargement, d’augmenter le rendement de la chargeuse et de réduire le taux de salissement. La deuxième sous-opération consiste à charger le phosphate dans des camions qui vont le transporter par la suite vers la destination souhaitée.



Figure 1.7 – Opération de Défruitage par Pelle Hydraulique

* **Transport :** Le transport du phosphate ou du stérile vers la trémie ou vers les décharges se fait grâce à des camions-bennes de grande capacité (110 et 170 tonnes). La liaison entre ces différents points est assurée par un réseau de pistes. Le transport sur de courtes distances s’effectue par les camions de l’OCP.



Figure 1.8 – Opération de Transport par Camions